|  |  |
| --- | --- |
| C:\Documents and Settings\Sredanovic\My Documents\Graphic1.jpg | **UNIVERZITET U BANJOJ LUCI**  **Mašinski fakultet**  Katedra za proizvodne i računarom podržane tehnologije |

**GRAFIČKI RAD BROJ 1.**

**Alati za obradu otvora**

**Podaci o studentu:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ime i prezime studenta: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Broj indeksa: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Školska godina: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**Zadatak:**

Na osnovu zadatih podataka, potrebno je izvršiti proračun i konstrukciju zadanog alata za obradu otvora i isti modelirati u jednom u paketa za zapreminsko modeliranje. Potrebno je priložiti:

1. proračunske listove

2. radionički crtež alata

**Podaci:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Vrsta alata: | burgija proširivač razvrtač |
| 2. | Nazivna mjera otvora: | D = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 3. | Prečnik predotvora: | Dp = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 4. | Tolerancija mjere otvora: | H7 H8 H9 |
| 5. | Kvalitet obrade: | Ra 0.8 Ra 1.6 Ra 3.2 |
| 6. | Materijal obratka: | konstrukcioni čelici ugljenični čelici  Cr-Ni čelici alumijumske legure |
| 7. | Materijal alata: | Č.6880 Č.6882 Č.6780 Č.9782 |
| 8. | Maksimalni dozvoljeni posmak: | fn = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm/o] |
| 9. | Maksimalna dozvoljena brzina: | vc = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [m/min] |
| 10. | Stabilnost obradnog sistema: | povišena srednja niska |

Datum prijema: Zadao:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Mr Branislav Sredanović, v.asis.

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Documents and Settings\Sredanovic\My Documents\Graphic1.jpg | **UNIVERZITET U BANJOJ LUCI**  **Mašinski fakultet**  Katedra za proizvodne i računarom podržane tehnologije |

**GRAFIČKI RAD BROJ 2.**

**Alati za glodanje**

**Podaci o studentu:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ime i prezime studenta: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Broj indeksa: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Školska godina: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**Zadatak:**

Na osnovu zadatih podataka, potrebno je izvršiti proračun i konstrukciju zadanog alata za glodanje i isti modelirati u jednom u paketa za zapreminsko modeliranje. Potrebno je priložiti:

1. proračunske listove

2. radionički crtež alata

**Podaci:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Vrsta alata: | valjkasto glodalo vretenasto glodalo |
| 2. | Tolerancija mjere otvora: | H7 H8 H9 |
| 3. | Kvalitet obrade: | Ra 0.8 Ra 1.6 Ra 3.2 |
| 4. | Materijal obratka: | konstrukcioni čelici ugljenični čelici  Cr-Ni čelici alumijumske legure |
| 5. | Materijal alata: | Č.6880 Č.6882 Č.6780 Č.9782 |
| 6. | Maksimalni dubina obrade: | ap = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 7. | Maksimalni širina obrade: | ae = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mm] |
| 8. | Maksimalni dozvoljeni posmak: | fn = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mm/o] |
|  | Maksimalna dozvoljena brzina: | vc = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [m/min] |
|  | Stabilnost obradnog sistema: | povišena srednja niska |

Datum prijema: Zadao:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Mr Branislav Sredanović, v.asis.

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Documents and Settings\Sredanovic\My Documents\Graphic1.jpg | **UNIVERZITET U BANJOJ LUCI**  **Mašinski fakultet**  Katedra za proizvodne i računarom podržane tehnologije |

**GRAFIČKI RAD BROJ 3.**

**Stezni pribor**

**Podaci o studentu:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ime i prezime studenta: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Broj indeksa: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Školska godina: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**Zadatak:**

Na osnovu zadatih podataka i crteža, potrebno je izvršiti konstruisanje modularnog steznog pribora i isti modelirati u jednom u paketa za zapreminsko modeliranje. Potrebno je priložiti:

1. proračunske listove

2. radionički crtež obratka

3. sklopni crtež pribora

4. radionički crtež jedne komponente

**Podaci:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Vrsta obrade: | glodanje struganje bušenje |
| 2. | Materijal obratka: | Č.1530 Č.4330 AlSi12 SL300 |
| 3. | Nazivna dimenzija alata: | D = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 4. | Broj zuba u zahvatu: | zr = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (samo za glodanje) |
| 5. | Materijal alata: | HSS TM |
| 6. | Dubina obrade: | ap = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 7. | Širina obrade: | ae = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm] |
| 8. | Posmak: | fn = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [mm/o] |
| 9. | Brzina obrade: | vc = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [m/min] |
| 10. | Stabilnost obradnog sistema: | povišena srednja niska |

Datum prijema: Zadao:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Mr Branislav Sredanović, v.asis.